

I **battenti** in posizione chiusa proteggono l'edificio dal caldo, dal freddo, dalla pioggia, dallo sporco. I battenti possono essere trasparenti, per sfruttare all'interno dell'edificio la luce naturale, oppure opachi, ciechi, quando nei locali sottostanti si vuole il buio.



Quando dalla stazione di comando si invia il segnale di apertura, i battenti ruotano sulle cerniere in inox e si aprono a 90°, sia per l'evacuazione di fumo e calore che per la ventilazione naturale. L'apertura completa della bocca dell'apparecchio consente la migliore ventilazione possibile.

I battenti sono composti da un telaio in profilo d'alluminio e da un tamponamento piano.

Il tamponamento del battente quando è trasparente è in policarbonato alveolare protetto dagli ultravioletti, quando opaco o con isolamento acustico è in doppia lastra d'alluminio con isolante interposto.

I **comandi** aprono e chiudono i battenti dell'apparecchio. Il movimento è dato da motori pneumatici o da motori elettrici 24 V.



I supporti sono su boccole con protezione antiusura. Non hanno bisogno di manutenzione.

E' possibile collegare i comandi locali con una stazione di comando centrale per la ventilazione naturale e per l'evacuazione di fumo e calore. Quando si deve richiudere l'impianto in caso di apertura accidentale o perché è stato aperto per controllo o per manutenzione non si fa uso della fonte di energia autonoma. I costi di manutenzione sono così fortemente ridotti.



Opzioni accessorie, come **alimentazione integrata dell'aria compressa** o **comandi di compensazione** consentono una ampia gamma di applicazioni tanto nel nuovo che nel risanamento. Con la flessibilità delle stazioni di comando la sostituzione di apparecchi terzi non presenta problemi.

**Applicazioni più usate** : industrie ( centrali termiche, acciaierie, produzione di vetro, produzione di plastica, magazzini ), terziario (centri commerciali, depositi, logistica).